

УТВЕРЖДАЮ:
Заместитель генерального директора
по производству
АО «ПК ХК Электрозавод»

П.Е. Камнев

«__» _____ 2021г.

Технические требования к горизонтально- намоточному станку

СОГЛАСОВАНО:
Главный технолог
АО «ПК ХК Электрозавод»

С.А. Попков

«16» 07 2021г.

Технические требования к горизонтально- намоточному станку

1. Наименование и область применения.

1.1 Горизонтально- намоточный станок предназначен для намотки слоевых обмоток с механической раскладкой витков провода I- II габарита.

2. Технические характеристики к изделию.

2.1 Требования к конструкции горизонтально- намоточного станка.

2.2 Конструкция станка должна обеспечивать безопасность работ в процессе изготовления обмоток при его эксплуатации.

2.3 Исполнение напольное.

2.4 Жесткая массивная станина.

2.5 Горизонтально- намоточный станок должен быть оснащен:

2.6 Механическим или автоматическим раскладчиком проводов шпинделем диаметром, 20 мм, посадочный размер 21 мм x 21 мм и длиной 340 мм.

2.7 Регулируемой частотой вращения шпинделя (вала).

2.8 Без задней бабки.

2.9 Автоматической и ручной, цифровой регулировкой натяжения намоточного провода с рабочего места.

2.10 Станок должен быть оснащен системой автоматического и ручного аварийного отключения .

2.11 Конструкция составных частей горизонтально- намоточного станка должна обеспечивать возможность максимального свободного доступа ко всем узлам и механизмам для осмотра, обслуживания и замены вышедших из строя узлов и деталей.

2.12 Питание оборудования от 3-х фазной сети переменного тока, напряжение $380\text{В} \pm 10\%$, частота 50 Гц.

3 Технологические операции

3.1 На горизонтально- намоточном станке выполняется изготовление катушек трансформаторов I- II габарита.

3.2 Применяемый намоточный провод ПЭТ-155 круглого сечения диаметром от 0,2 мм до 3,0 мм

3.4 Применяемый намоточный провод ПСДКТ-Л прямоугольного сечения от 1,0 x 8,0 мм до 5,6 x 11,2 мм

3.5 Комплект поставки станка должен быть оснащен кареткой на 1 (одно) место, под барабан с намоточным проводом.

Вес барабана с проводом круглого сечения до 250 кг.

Вес барабана с проводом прямоугольного сечения до 350 кг., с диаметром посадки 50 мм.

3.6 Общие требования

3.7 Требования безопасности труда и противопожарной безопасности в соответствии с ГОСТ 12.1.004-91.

3.8 Средний срок службы – 10 лет.

Разработал: Инженер-технолог ТО



И.Я. Иванов